

- Charakterystyka:** Lakier DuoCryl Wysoki Połysk jest to bezbarwny dwuskładnikowy lakier o wysokim połysku, wytworzony na bazie żywicy poliakrylowej posiadający bardzo dobrą zdolność wypełniania. Nadaje się do polerowania. Odpowiedni wynik stosowania produktu zostanie osiągnięty tylko wtedy, gdy są przestrzegane poniższe wskazówki.
- Zakres zastosowania:** Lakier DuoCryl wysoki połysk nadaje się do wysokojakościowych powierzchni mebli i zabudowy wnętrz. Za pomocą Lakieru DuoCryl Wysoki Połysk można wytwarzać zarówno powierzchnie o otwartych jak i zamkniętych porach.
- Podłoże:** Podłoże powinno być suche, czyste, pozbawione żywicy drewno. W zależności od oczekiwanego efektu powierzchnie mogą być bejcowane lub lakierowane barwnie. Do lakierowania lakierem DuoCryl Wysoki Połysk nadają się również drewnopochodne produkty np.: z płyt MDF, które zostały wcześniej odpowiednio przygotowane za pomocą Wypełniacza Izolującego PUR i RoCryl Color. Podłoże musi być czyste i suche.
- Utwardzacz:** Utwardzacz DuoCryl
- Proporcje mieszania:** 2 części lakieru : 1 części utwardzacza
- Przydatność do stosowania:** Czas technologiczny: **18 godzin** przy 20°C / 65% wilgotności względnej powietrza. Dopuszczalny czas zdatości do użytku: maksymalnie 8 godzin przy 20°C / 65% wilgotności względnej powietrza.
- Ważne !** *W wyższych temperaturach materiału i otoczenia skraca się dopuszczalny czas zdatości do użytku.*
- Nanoszenie:** Lakier DuoCryl wysoki połysk jest наносzony metodą natryskową (powietrznie, Airless, Airmix)
- |                      |                |                     |                        |
|----------------------|----------------|---------------------|------------------------|
| Metoda nanoszenia:   | Bez powietrza  | Mieszanka powietrza | Pistolet z pojemnikiem |
| Ciśnienie natrysku:  | 60 – 80 bar    | 50 – 60 bar         | -----                  |
| Ciśnienie powietrza: | -----          | 1,5 – 2 bar         | 2,5 – 3,5 bar          |
| Wielkość dyszy:      | 0,23 – 0,33 mm | 0,23 – 0,33 mm      | 1,5 – 1,8 mm           |
| Lepkość nanoszenia:  | 17 s/4 mm      | 17 s/4 mm           | 17 s/4 mm              |
- W zależności od użytego urządzenia natryskowego możliwe są odchyłki od ciśnienia natrysku, ciśnienia powietrza i wymiaru dyszy. Temperatura nanoszenia nie może spaść poniżej +18°C, co dotyczy również materiału nośnika.
- Uwaga !** *Dalsze, istotne wskazówki znajdują się w Instrukcji technicznej „Ogólne wskazówki dotyczące lakierów PU i DD”. Nie nadaje się do nanoszenia wałkiem i pędzlem.*
- Rozcieńczanie:** Lakier DuoCryl wysoki połysk wraz z Utwardzaczem DuoCryl daje mieszkankę gotową do nanoszenia metodą natrysku. W zależności od metody nanoszenia i potrzeby można rozcieńczyć Rozcieńczalnikiem DD Nr 20. Jako opóźniacza schnięcia można dodać Rozcieńczalnik DD Nr 25 (maksymalnie 2%).
- Wydajność:** Ilość natryskiwanego lakieru: około 120 - 140ml/m<sup>2</sup>, około 7 – 8m<sup>2</sup>/l na warstwę (w zależności od chłonności drewna i metody nanoszenia).
- Suszenie:** Suszyć, w zależności od metody nanoszenia i naniesionej ilości, w temperaturze otoczenia (20°C / 65% wilgotności względnej powietrza). Pyłosuchy po 30 minutach.
- Proszę odwrócić na drugą stronę!
- Ważne !** *Można szlifować i nakładać kolejną warstwę po 16 godzinach.*

**Wskazówki specjalne:** Nawet, jeżeli po krótkim czasie powierzchnie malowane **Lakier DuoCryl Wysoki Połysk** są suche i nadają się do sztaplowania, to jednak do uzyskania pełnej obciążalności chemicznej i mechanicznej jest wymagany odpowiedni czas utwardzania, tj. 5 – 7 dni (20°C / 65% wilgotności względnej powietrza).

**Bezpieczeństwo:**

Rozp. o mat. nieb.: F - łatwopalny  
VbF: A I  
ADR / RID: Klasa 3 nr 5 b  
Kod UN: 1263  
VBG 23: Przestrzegać przepis o zapobieganiu wypadkom Związku branżowego przemysłu chemicznego "Praca z materiałami lakierniczymi PUR". Poza tym należy przestrzegać Instrukcji technicznej ZH 1/181 Związku branżowego przemysłu chemicznego BG "Praca z materiałami lakierniczymi PUR".

### Wytwarzanie powierzchni o wysokim połysku

**Podłoże:** Szlachetne gatunki drewna z wyraźną, drobną porowatą strukturą, jak np. **drewno wiśniowe, orzechowe, mahoniowe i klonowe.**

Do wytwarzania powłok na wysoki połysk nadają się również powierzchnie pomalowane **Lakierem RoCryl Color Rosnera**. Po suszeniu przez noc należy zeszlifować (na mokro) papierem o ziarnistości P600 i starannie odkurzyć. Dla poprawnego lakierowania należy pracować starannie. Wady jakie powstaną na etapie przygotowania materiału nośnika lub gruntowania nie będą usuwalne lub dają się usunąć przy dużym nakładzie pracy.

**Przygotowanie drewna:** Drewna masywne i fornirowane szlifować i starannie odkurzyć (Patrz też „Dziesięć przykazań bejcowania”).

**Budowa powłoki:** 2 – 3 krotnie gruntować **Lakier DuoCryl Wysoki Połysk**  
Suszyć przez noc.  
Szlifować papierem o ziarnistości P320 – 400  
2 – 3 krotnie malować **Lakierem DuoCryl Wysoki Połysk**  
Suszyć przez noc.  
Szlifować papierem o ziarnistości P500 – 800 (ostatnie szlifowanie na mokro).

**Polerowanie tarczą z papieru ściernego:**

Po upływie 2 – 3 dni od położenia ostatniej powłoki rozpoczyna się proces polerowania. Poleruje się przy użyciu szlifierki kątovej i tarczy płóciennej. Prędkość obrotowa tarczy polerującej nie powinna przekroczyć 2000 obrotów na minutę.

1. Stopniowane szlifowanie na mokro papierem o ziarnistości P800/1000/1200  
Szlifowanie za pomocą szlifierki mimośrodowej i dużym zużyciu papieru.
2. Polerowanie zgrubne przy użyciu czerwonego wosku do polerowania i tarczy z sukna pokrzywowego (muślinu) do momentu aż znikną ślady szlifowania.
3. Polerowanie dokładne przy użyciu żółtego wosku i flanelowej tarczy aż zostanie uzyskany zamierzony stopień połysku.
4. Za pomocą tarczy flanelowej lub ze skóry jagnięcia wypolerować aż z powierzchni znikną ślady wosku.

Należy pamiętać o tym, żeby do każdego wosku używać osobnej tarczy polerskiej. Pracować przy niezbyt dużym nacisku i niezbyt dużej prędkości obrotowej, ponieważ istnieje niebezpieczeństwo przepolerowania lub przypalenia powłoki.

**Proszę pamiętać:**

Nasze praktyczno – techniczne wskazówki zalecenia słowne i pisemne, które podajemy na podstawie naszych doświadczeń i naszej najlepszej wiedzy nie są obowiązujące i z umowy kupna nie ustanawiają żadnego stosunku umowy prawnej i żadnych dodatkowych zobowiązań. Zalecenia te nie zwalniają użytkownika od obowiązku wykonania na własną odpowiedzialność własnych kontroli posiadanego podłoża i prób przydatności naszych produktów do przewidzianego celu. W przypadkach wątpliwych należy sprawdzić przydatność i nakładane ilości przez wykonanie malowania powierzchni próbnej. W przypadku mieszania obcych produktów z naszymi, albo przy jednoczesnym stosowaniu naszych i obcych produktów nie możemy przejmować zobowiązań gwarancyjnych za poprawny wynik malowania i za właściwości powierzchni. Obowiązują nasze ogólne warunki dostaw i płatności.