

Dwuskładnikowy klej z bezbarwnym utwardzaczem do wodoodpornych sklejeń wg norm DIN EN 204 grupy wytrzymałościowej D4. Świadectwo badań jakości Instytutu Produkcji Okien Rosenheim.

ZASTOSOWANIE

- Okna, okiennice, drzwi, ramy drzwiowe
- Produkcja ścianek działowych, produkcja prefabrykatów
- Produkcja płyt warstwowych, laminowanych
- Klejenia łącz czopowych, łącz wczepowo trapezowych
- Klejenie drewna twardego, miękkiego i egzotycznego
- Klejenie mikrofalowe (przy użyciu fal wysokiej częstotliwości) – szczególnie szybki przy użyciu KLEBIT 304.1 zmieszanego z 6% utwardzacza KLEBIT 304.3

ZALETY

- Czas przydatności mieszanki w otwartym pojemniku 7 dni
- Umożliwia klejenie na zimno i na gorąco
- Krótki czas docisku

WŁAŚCIWOŚCI KLEJENIA

- KLEBIT 304.1 odpowiada normie DIN EN 204 grupie wytrzymałościowej D4 (świadectwo jakości Instytutu Produkcji Okien Rosenheim)
- Duża siła wiązania również przy klejeniu drewna miękkiego jak i twardego oraz egzotycznego
- Spoina klejowa: trwała, elastyczna, bezbarwna

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Baza:	PVAC zawiesina
Stosunek mieszania składników:	przy ogólnym stosowaniu 5% utwardzacza 304.3 przy klejeniu mikrofalowym 6% utwardzacza 304.3
Gęstość mieszanki:	1,12 g/cm ³
Wartość pH bez utwardzacza:	3
Barwa kleju:	biała
Barwa mieszanki:	biała
Konsystencja:	średnio lepka
Lepkość przy temp. 20°C: Brookfield Sp.6/20 Upm:	KLEBIT 304.1- 15000 _± 2000 mPa*s mieszanki – 12500 mPa*s
Czas żywotności z utwardzaczem:	w otwartym pojemniku 7 dni
Czas otwarty (20°C)	nanoszenie jednostronne 5 minut nanoszenie dwustronne 10 minut
Punkt białości:	+7°C
Oznakowanie kleju:	wg GefStoffV nie obowiązuje
Oznakowanie turboutwardzacza:	wg GefStoffV obowiązuje – środek trawiący. Chronić ręce i oczy ! zanieczyszczenia zmyć natychmiast

wodą.

Patrz na arkusz ze wskazówkami bezpieczeństwa.

METODY NANOSZENIA

- Agregatem klejowym do pras ramowych i urządzeń do klejenia łącz wczepowo-trapezowych
- Pędzlem, szpachlą lub wałkiem
- Maszynami do rozprowadzania kleju

KLEBCHEMIE – Wasz partner do długich, trwałych i sprawdzonych połączeń.

FIRMA LEGIERSKI

Koniaków 172 * 43-474 Koniaków

tel. /033/ 8556434 * faks /033/ 8557122 * kom. 0503115721 * e-mail: firma@legierski.pl * www.legierski.pl

STOSOWANIE

Powierzchnie materiału klejonego muszą być wolne od kurzu, oleju, tłuszczu oraz winny być klimatyzowane. Optymalna temperatura klejenia leży między 18-20°C, najodpowiedniejsza wilgotność drewna ok. 10-14%. Użytkowanie w temperaturze niższej od +10°C nie jest wskazane. **Klejenie bez domieszki utwardzacza jest niemożliwe!** Przy klejeniu ogólnym KLEBIT 304.1+5% utw. KLEBIT 304.3. Przy klejeniu „mikrofalowym” KLEBIT 304.1+6% utw. 304.3. Oba składniki muszą być dokładnie wymieszane! Czas przydatności (w otwartym pojemniku) i temperaturze 20°C – 7 dni. Najczęściej wystarcza jednostronne naniesienie kleju ale przy klejeniu drewna twardego jak i egzotycznego zaleca się nanoszenie dwustronne. Ilość nanoszenia kleju: 120-200 g/m². Czas otwarty: przy jednostronnym nanoszeniu -5 minut, przy dwustronnym -10 minut.

CZASY DOCISKANIA

- Klejenie boczne (krawędziowe)	+ 20°C – od 20 min
- Klejenie boczne (uprzednio podgrzane)	+ 50°C – od 8 min
- Klejenie powierzchniowe	+ 20°C – od 30 min
- Klejenie powierzchniowe płyt laminowanych	+ 50°C – od 6 min

Przy użyciu metalowych połączeń wzmacniających w produkcji okien oraz innych podobnych ram można radykalnie skrócić czas docisku i klejone elementy szybciej wyciągnąć z urządzenia prasującego. Odpowiednio do europejskich norm DIN EN 204 koniec wiązania oraz wodoodporność łączenia nastąpi po upływie 7 dni.

CZYSZCZENIE

Maszyny i urządzenia nanoszące klej czyścimy wodą.

UTYLIZACJA ODPADÓW KLEJU I OPAKOWAŃ

Odpady płynne kleju:	CPB = działanie fizyczno-chemiczne
wg klucza 57303	SAV = spalanie odpadów specjalnych
Odpady płynne utwardzacza	SAV = spalanie odpadów specjalnych
wg klucza 55905	SAD = składowisko odpadów specjalnych
Stwardniałe odpady kleju z utwardzaczem	HMV = wysypisko odpadów gosp.dom
wg klucza 55906	HMD = spalanie odpadów gosp.dom.

Nasze opakowania wykonane są z materiałów recyklujących (międzynarodowy znak Recyc.). Dobrze opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

WIELKOŚCI OPAKOWAŃ

KLEBIT 304.1 wiadro plastikowe: 9,5 kg netto; 26 kg netto

KLEBIT TURBOUTWARDZACZ 304.3:

Karton 12 plastikowych butelek – 0,5 kg netto-każda

Karton 12 plastikowych butelek – 1,3 kg netto-każda

Dozownik do utwardzacza jest przewidziany w dostawie.

PRZECHOWYWANIE

Oba składniki w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, przy temperaturze 20°C zachowują swą przydatność przez ok. 6 miesięcy. Klej jest odporny na zimno do -15°C. Przed użyciem doprowadzić do temperatury pokojowej i dobrze zamieszać.

SERWIS

Do Państwa dyspozycji są o każdej porze nasze służby techniczno-doradcze, które mogą Państwu służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy samemu zbadać czy produkt nasz nadaje się do Państwa celów. Nie ma możliwości rozciągnięcia odpowiedzialności poza wartość naszego produktu na podstawie niniejszych informacji, co dotyczy także skorzystania z naszej nieodpłatnej i niewiążąco pracującej służby doradczej.

KLEBCHEMIE – Wasz partner do długich, trwałych i sprawdzonych połączeń.

FIRMA LEGIERSKI

Koniaków 172 * 43-474 Koniaków

tel. /033/ 8556434 * faks /033/ 8557122 * kom. 0503115721 * e-mail: firma@legierski.pl * www.legierski.pl